

全数字逆变控制交直流两用脉冲TIG焊接机

从超薄板到中厚板 均实现精细的电弧控制

- » 交流频率30-200Hz, 脉冲频率0.1-500Hz可调, 电弧集中性高, 实现焊接合金钢、铝合金、镁合金、钛合金、铜等所有金属材料的高品质焊接。
- » 因电弧集中性高, 相同的电流比同类焊机获得更大的熔深; 填丝的时候因电弧集中焊丝熔化的更快, 大幅加快了焊接速度、提升了焊接效率。
- » 具有直流TIG、交流TIG、交直流TIG、直流手工焊等多种模式。
- » 负载持续率220A, 100%使用, 中厚板焊接适用性提高。
- » 钨极前端自动塑形功能, 起弧时焊机自动形成最佳的钨极形状, 这样起弧快速、电弧稳定, 快速进入正常焊接, 同时还能保护钨极, 减少钨极的消耗。
- » 燃弧中可调整电流, 在焊接不同金属、不同板厚、有间隙的工件时可根据熔池变化随时调节焊接电流。
- » 具有数据备份功能。(详细操作请查阅说明书)



可将下述内容作为csv文件备份到U盘中或将备份数据从U盘读入到焊接电源中。

编号	数据	备份	读入
1	焊接条件	○	○
2	内部功能设定	○	○
3	简易数据记录	○	-
4	故障记录	○	-

可利用数据备份功能进行下述操作:

- ✓ 设定同一内容并复制到其他焊接电源中;
- ✓ 分析发生不良时焊接电源的输出波形;
- ✓ 管理异常履历。

钨极前端自动塑形功能



电源设备容量及电缆规格

项 目	DA-350P(S-3)
电 源 电 压	三相 380V±10% 50Hz
供 电 设 备 容 量	30kVA以上
空 气 开 关 额 定 容 量	50A
输 入 电 缆	10mm ² 以上
接 地 电 缆	14mm ² 以上

标准技术规格

焊 接 电 源	交流TIG	直流TIG	直流手工焊
型 号	DA-350P(S-3)		
额 定 输 入 电 压、 频 率	三相,380V±10%,50/60Hz		
额 定 输 入	12.4kVA (10.7kW)	12.5kVA (10.8kW)	16.3kVA (14.5kW)
额 定 输 入 电 流	18.8A	19.0A	24.8A
额 定 输 出 电 流	350A	350A	350A
额 定 输 出 电 压	24V	24V	34V
额 定 输 出 电 流 范 围	5~350A	2~350A	10~350A
最 高 空 载 电 压	78V		
额 定 负 载 持 续 率	40%		30%
焊 接 条 件 存 储 数	100		
提 前 送 气 时 间	0~99s		
滞 后 送 气 时 间	0~99s		
电 弧 点 焊 时 间	0.1~10s		
缓 升 时 间	0~10s		
缓 降 时 间	0~10s		
脉 冲 频 率	0.1~500Hz		
交 流 频 率	30~200Hz		
防 护 等 级	IP23S		
外 形 尺 寸 (W × D × H)	685mm×400mm×676mm(不含吊环螺栓)		
质 量	66kg		
起 弧 方 式	高频起弧/接触起弧		
其 他 配 置			
焊 枪	AWD-18(4M)(水冷)		
流 量 计	GH-25		
母 材 侧 电 缆	BKPDT-3503 (2m)		
水 管	P1042L00		
	P1042L00		
气 管	P1042K00		



<http://www.otc-china.com>

欧地希机电(上海)有限公司	上海市长宁区福泉北路388号东方国信商务广场B座6楼	邮编: 200335	电话: 021-58828633	传真: 021-58828846
欧地希机电(上海)有限公司广州分公司	广州市天河区元岗路310号智汇Park创意产业园C栋C101单元	邮编: 510650	电话: 020-22065968	传真: 020-22065967
欧地希机电(上海)有限公司天津分公司	天津市西青开发区赛达新兴产业园E3座103室	邮编: 300385	电话: 022-58713737	传真: 022-58713738
欧地希机电(上海)有限公司武汉分公司	武汉市东西湖区环湖中路88号金银湖科技园3号楼101室	邮编: 430048	电话: 027-83389385	传真: 027-83389355
欧地希机电(上海)有限公司青岛分公司	山东省青岛市经济技术开发区三江路588号	邮编: 266555	电话: 0532-86721255	传真: 0532-86720559
欧地希机电(上海)有限公司重庆分公司	重庆市江北区建新东路123号第2层	邮编: 400020	电话: 021-58828633	传真: 021-58828846

注: OTC公司持续对产品进行研发和创新, 样本中的内容、参数、图片如与实物有差异, 以实际产品为准。

202407

CAT.NO.R016-3